



**STONHARD®**

**HERSTELLER UND INSTALLATEUR VON FUGENLOSEN,  
HYGIENISCHEN BÖDEN FÜR DIE LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE**



## FUGENLOSE BÖDEN BEEINFLUSSEN DAS HYGIENEDESIGN IN DER LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE

Stonhard ist der kompetente Partner der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bei der Projektierung und Installation technisch fortschrittlicher fugenloser Kunstharzboden-, Wand- und Abdichtungssysteme. Wir unterstützen Sie darüber hinaus während der gesamten Lebensdauer unserer Produkte.

**STONHARD**

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

---

SCHLÜSSELFERTIGER SERVICE VON DEN PRODUKTEN BIS ZUR INSTALLATION

---

WELTWEITE VERTRETUNGEN MIT LOKALEM UND DIREKTEM VERTRIEB

---

QUALIFIZIERTE INSTALLATIONSTEAMS, DIE DIREKT FÜR STONHARD ARBEITEN

---

WELTWEIT FÜHREND IN DER INDUSTRIE

---

PROJEKT- UND DESIGNUNTERSTÜTZUNG DURCH UNSERE ARCHITEKTEN- UND INGENIEURTEAMS

---

VON INGENIEUREN ZERTIFIZIERTE LÖSUNGEN UND KURZFRISTIGE PROBLEMLÖSUNGEN

---

GRÖSSTE AUSWAHL AN HOCHLEISTUNGSPRODUKTEN MIT KURZEN INSTALLATIONSSZEITEN

---

HYGIENISCHE GESAMTLÖSUNGEN VOM BODEN BIS ZUR DECKE

---

VIELFALT AN KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNGEN

---

UNÜBERTROFFENE SICHERHEITSSTANDARDS

---

ISO 9001 ZERTIFIZIERT | HACCP ZERTIFIZIERT | LEED ZERTIFIZIERT | EHEDG ZERTIFIZIERT

---



Mit 100 Jahren Erfahrung hinter dem Namen Stonhard, verbinden wir umfassende Branchenkenntnisse mit einem hohen Serviceniveau und spezialisierten Produkten, die für die besonderen Anforderungen der anspruchsvollsten Lebensmittel- und Getränkeumgebungen auf der ganzen Welt entwickelt wurden.

Stonhard bietet ein außergewöhnliches Maß an Zuverlässigkeit, Flexibilität und Langlebigkeit. Es gibt keine Herausforderung, die Stonhard nicht lösen kann.



Vorgefertigte Wandpaneele  
oder beschichtete Betonwände

Hygienische, stoßfeste und thermoschockresistente  
Einfassungen, kellengeglättet oder vorgefertigt

Hygienische Abläufe aus Edel-  
stahl mit flexiblen Dichtungen  
gegen Thermoschock

Leicht zu reinigen,  
fugenlose, kellengeglättete  
und gerundete Hohlkehlen

Anforderungen an den Boden:  
thermoschockbeständig, stoßfest,  
hohe Verkehrsbelastung/beständig  
bei Gabelstaplerverkehr, strukturiert

## VOM DESIGN ZUR UMSETZUNG.

STONHARD BEGLEITET SIE AUF JEDEM SCHRITT DES PROJEKTES.

### Schluss mit unbeantworteten Fragen dank unserer schlüsselfertigen Lösung

Als einer von wenigen Anbietern schlüsselfertiger fugenloser Bodenbelagslösungen in der Branche macht Stonhard Schluss mit unbeantworteten Fragen – von kleinen Reparaturen über größere Werksrenovierungen bis hin zu kompletten Neubauten. Wir arbeiten mit Ihnen zusammen, um den Bedarf Ihres Betriebs an Böden, Wänden und Verkleidungen von Anfang bis Ende zu planen – alles aus einer Hand.

Was bedeutet das für Sie? Sie erhalten eine außergewöhnliche Produktleistung, da unsere Produkte im eigenen Haus hergestellt werden, qualifizierte Installationen durch fachkundige Teams vor Ort, schnellen und flexiblen Service in jeder Projektphase und ein makelloses Endergebnis. Wir sind auf die Renovierung alter Anlagen nach neuen Standards spezialisiert und stellen die hygienischen Bedingungen für Lebensmittelsicherheit und Bakterienkontrolle wieder her.

### Wir stehen zu unseren Böden

Stonhard gibt Ihnen eine Garantie aus einer Hand, aber wir gehen noch weiter: Wenn die Installation abgeschlossen ist, bleiben wir weiter in Kontakt mit Ihnen, denn wir stehen zu unseren Böden. Wir pflegen vertrauensvolle Kundenbeziehungen und sind nach Ihrem Zeitplan verfügbar, um Sie bei Ihren Projekten zu unterstützen.



### Mehr Flexibilität, schnellerer Service und wettbewerbsfähige Preisgestaltung

Vertrauen: Das ist der Grund, warum so viele Kunden langfristig mit uns arbeiten. Unsere Teams aus lokalen Experten und Ingenieuren bieten spezialisierte Beratung und kurzfristige Problemlösungen. So können alle erforderlichen Änderungen schnell und umfassend angegangen werden. Unser umfangreiches Produktangebot sowie unsere Lagerhaltung und Lieferfähigkeit stellen sicher, dass jedes Projekt – von kleinen Anpassungen bis hin zu umfangreichen Renovierungen – im Zeit- und Kostenrahmen bleibt.

### Wir sind verfügbar, wann und wo Sie uns brauchen

Unsere Bodenbelagsexperten sind darauf spezialisiert, auch die schwierigsten Herausforderungen in Ihrem Betrieb zu lösen. Unsere Teams verfügen über weltweite Installationskapazitäten. Sie sind qualifizierte, sicherheitszertifizierte Branchenexperten, die stolz darauf sind, eine breite Palette spezialisierter Dienstleistungen zu erbringen. Wir sind auch unter schwierigen Bedingungen einsatzbereit und achten genau auf Feinheiten wie Risse, Fugen und Abdichtungen um Abflüsse herum, um eine einwandfreie Ausführung zu gewährleisten.

Lokale Teams können je nach Bedarf zusammengestellt und schnell mobilisiert werden, um auf wechselnde Anforderungen zu reagieren. Gebietsleiter, Ingenieure und Vertreter des Architekturbüros stehen mit maßgeschneiderten Lösungen für eine Vielzahl von Herausforderungen und baustellenspezifischen Problemen bereit, z.B. Beton- und Rissanierung, Gefälle, Temperaturwechselbeständigkeit, übermäßige Bewegungen und Abdichtungen.



## IHRE **RÄUME**, UNSERE **BÖDEN**. WIR LIEFERN NACHHALTIGKEIT UND DESIGN FÜR WARME UND KALTE UMGEBUNGEN

---

<b>BÄCKEREIEN</b>	<b>BRAUEREIEN</b>
<b>ABFÜLLANLAGEN</b>	<b>CAFETERIEN</b>
<b>CHEMISCHE BEVORRATUNG</b>	<b>KÜHLRÄUME</b>
<b>MOLKEREIEN</b>	<b>GEFRIERBEREICHE</b>
<b>LABORE</b>	<b>EINGANGSBEREICHE</b>
<b>FLEISCHVERPACKUNG</b>	<b>MISCHBEREICHE</b>
<b>VERPACKUNGSBEREICHE</b>	<b>HERSTELLUNGSBEREICHE</b>
<b>VERKEHRSWEGE</b>	<b>ABWASCHBEREICHE</b>

### Jeder Aspekt der Sicherheit ist für uns wichtig

Wir sind dafür verantwortlich, dass die Sicherheitsvorschriften und -standards eingehalten werden. Das bedeutet, dass sich von den Produktbestandteilen bis hin zur Installation jeder im Stonhard Team für die Sicherheit Ihrer Lebensmittel- und Getränkeumgebung einsetzt. Zusätzlich zur Einhaltung der strengen Richtlinien sind unsere Produkte HACCP-zertifiziert.

### Wir verstehen Ihre Problembereiche

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen und Kundenbeziehungen kennen wir die größten Probleme und individuellen Bedürfnisse Ihres Lebensmittel- und Getränkebetriebs. Wir sind in der Lage, eine breite Palette an spezialisierten Lösungen und qualifizierten Verlegetechniken anzubieten, die sich besonders für die strengen Betriebsbedingungen von Lebensmittel- und Getränkeanlagen eignen, wie z.B:

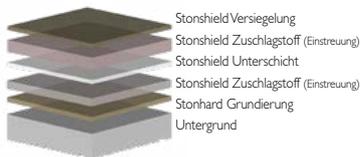
- maßgeschneiderte Lösungen zum Ausbilden und Abdichten von Gräben und Abläufen
- Ausprägung von Gefällen mit Urethan-Technologie, um einen vollständig thermoschockbeständigen Boden zu schaffen
- integrierte Hohlkehloptionen für alle Höhenanforderungen, um einen nahtlosen Übergang vom Boden zur Wand zu schaffen
- besondere Beachtung technischer Details wie Rissbehandlungen, Fräsungen, Graben-Details und Abdichtungen
- rutschhemmende Texturen zum Schutz des Personals
- vor-Ort-zertifizierte technische Lösungen für die umfassende Qualitätskontrolle



## PRODUKTEMPFEHLUNGEN: LEICHTE LASTEN

### STONSHIELD SLT

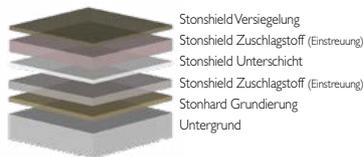
- hochfest
- rutschfest
- hochglänzend
- strukturierte Oberfläche



Stonshield SLT ist ein kostengünstiges, strukturiertes, deko-ratives Epoxidharzsystem mit reduzierter Widerstandsfähigkeit gegen schwere Stöße und Belastungen. Ideal für leichte Produktions- und Gewerbebereiche, einschließlich Lebensmittelvorbereitungsbereiche, Mischbereiche, Lebensmittellagerung, Geschirrspülbereiche, Küchen und Toiletten.

### STONSHIELD URT

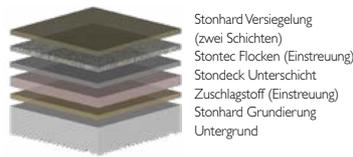
- abriebfest
- rutschfest
- verschleißfest
- hochglänzend
- strukturierte Oberfläche
- UV-beständig



Stonshield URT kombiniert ein dekoratives Aussehen mit ausgezeichneter Chemikalien-, Fleck-, Verschleiß- und UV-Beständigkeit. Dieses System schafft eine dichte, schmutzabweisende Oberfläche, die schnell verlegt werden kann und geruchsarm ist.

### STONTEC ERF

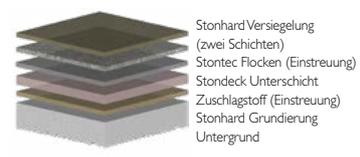
- hochglänzend
- dekorative Flockenböden
- fleckbeständig
- schnelle Installation



Stontec ERF ist ein Epoxidharzsystem, das für die Verwendung auf glattem Beton entwickelt wurde. Es ist ideal für das Gesundheitswesen, Bildungseinrichtungen, Labore, Prozessbereiche, Einzelhandel, Sport- und Unterhaltungseinrichtungen, Büros, Labore und Waschräume.

### STONTEC UTF

- abriebfest
- verschleißfest
- hochglänzend
- fleckbeständig
- UV-beständig



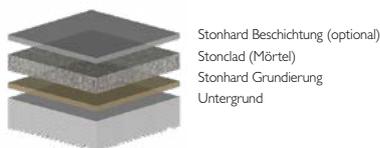
Stontec UTF ist ein System auf Urethanbasis, das ein dekoratives Aussehen mit Chemikalien-, Fleck- und Verschleißbeständigkeit kombiniert. Dieses System schafft eine schmutzabweisende Oberfläche, die schnell und geruchsneutral verlegt werden kann.



## PRODUKTEMPFEHLUNGEN: MITTLERE LASTEN

### STONCLAD UL

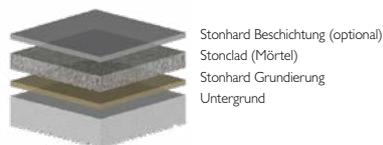
- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- thermoschockbeständig
- hochglänzend
- glatte Oberfläche



Stonclad UL ist ein selbstnivellierendes Hochleistungsmörtelsystem mit glatter, matter Oberfläche und ausgezeichneter Verschleiß-, Schlag- und Chemikalienbeständigkeit. Stonclad UL eignet sich besonders für trockene Lebensmittelverarbeitungsgebiete, für industrielle Anwendungen, die schnell realisierbare Lösungen erfordern oder überall dort, wo ein robustes, selbstnivellierendes Mörtelsystem erforderlich ist.

### STONCLAD GS/UR

- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- hochglänzend
- strukturierte rutschfeste Oberfläche



Stonclad GS/UR ist ein hochschlagfestes Mörtelsystem, das hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Abrieb, Temperaturschock, Temperaturwechsel und Chemikalienbeständigkeit aufweist. Es eignet sich daher ideal für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie für alle anderen Anwendungen, die diese Eigenschaften erfordern.

### STONSHIELD HRI

- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- abriebfest
- chemikalienbeständig
- feuerbeständig
- schlagfest



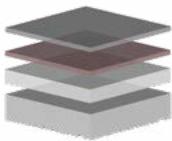
Stonshield HRI ist ein strukturiertes System, das zu einer extrem harten Oberfläche aushärtet, die dekorativ ist und eine hervorragende Abrieb-, Chemikalien- und Schlagfestigkeit aufweist.



## PRODUKTEMPFEHLUNGEN: SCHWERE LASTEN

### STONCLAD UT

- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- thermoschockbeständig
- hochglänzend
- strukturierte, rutschfeste Oberfläche

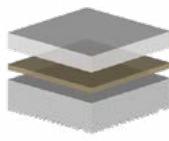


Stonhard Beschichtung  
Zuschlagstoff (Einstreuung)  
Stonclad (Mörtel)  
Untergrund

Stonclad UT bietet die zusätzliche Textur, die bei vielen großen und kleinen Lebensmittel- und Getränkeherstellern benötigt wird. Stonclad UT ist widerstandsfähig gegen harte und kontinuierliche chemische Angriffe, Stöße und Abrieb und hält auch Temperaturschwankungen und Temperaturschocks stand.

### STONCLAD UF

- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- thermoschockbeständig
- chemikalienbeständig
- schlagfest

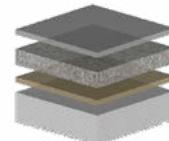


Stonclad UF  
Stonhard Grundierung (optional)  
Untergrund

Stonclad UF bietet eine außergewöhnliche Langzeitleistung unter den anspruchsvollsten Verarbeitungsbedingungen. Stonclad UF wurde speziell für den Lebensmittel- und Getränkemarkt entwickelt. Es ist chemikalien- und stoßfest, widersteht thermischen Zyklen, ist leicht zu reinigen und hat eine einzigartige strukturierte Oberfläche, die sich ideal für Lebensmittelumgebungen eignet.

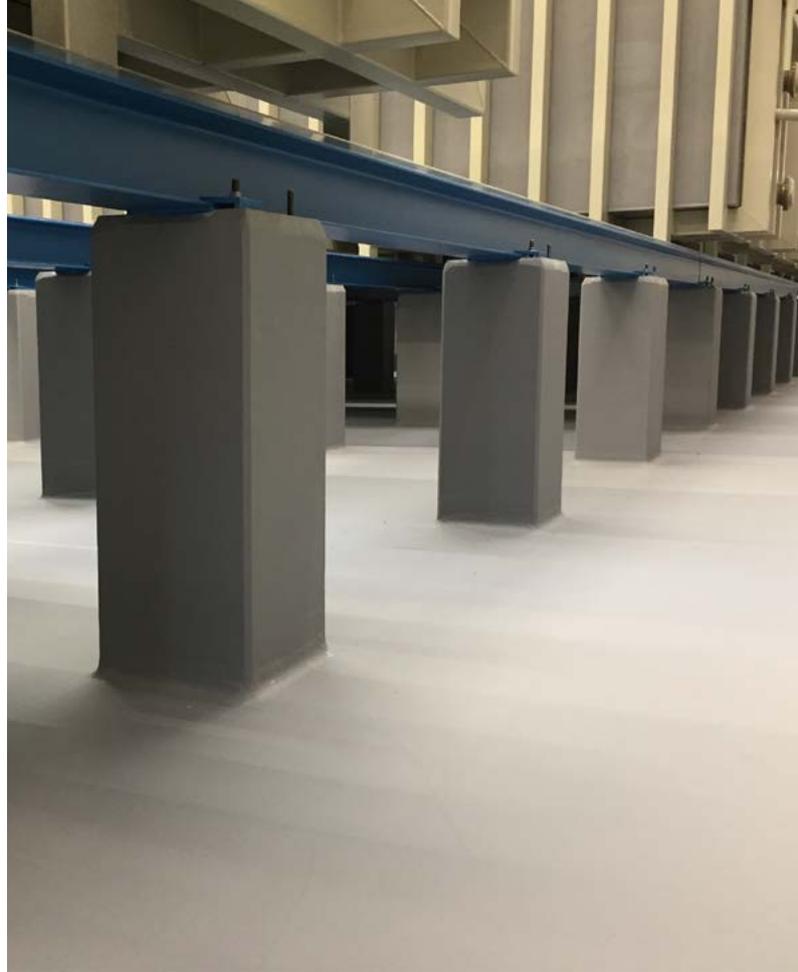
### STONCLAD HT

- chemikalienbeständig
- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- hochglänzend
- glatte Oberfläche



Stonhard Beschichtung (optional)  
Stonclad (Mörtel)  
Stonhard Grundierung  
Untergrund

Stonclad HT härtet zu einem extrem harten, schlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb- und Verschleißfestigkeit sowie eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit aufweist. Er kann überall dort eingesetzt werden, wo ein chemikalienbeständiger Epoxidmörtel erforderlich ist.



## MEHR ALS NUR BÖDEN – KOMPLETTES HYGIENEDESIGN MIT AUSKLEIDUNGEN, WANDSYSTEMEN, ABLÄUFEN UND WANDABDECKUNGEN

### STONGLAZE WANDSYSTEME

- hochglänzend
- glatte Oberfläche
- fugenloser Wandschutz
- langlebige, stichfeste Wandoberfläche
- langfristig abriebfest und chemikalienbeständig
- fleckbeständig
- leicht zu reinigende glasierte Oberfläche

Unsere Wandsysteme sind glatt, fugenlos und widerstehen Spritzern, Verschüttungen, Dämpfen und Abrieb. Stonglaze-Formulierungen können auf Beton, Zementplatten oder Trockenbauwänden aufgetragen werden und sind ausdrücklich für hygienische Umgebungen konzipiert. Stonglaze-Wandsysteme haben ein poliertes Aussehen und sind selbst für die härtesten Umgebungen geeignet. Empfohlen für alle Bereiche der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, einschließlich Lebensmittelverarbeitungsbereiche, Brauereien, Weinkellereien, Toiletten und Großküchen.

### STONCHEM ABDICHTUNGSSYSTEME

- hoch korrosionsbeständig
- abriebfest
- chemikalienständig
- hochfest
- hohe Verkehrsbelastung
- verschleißfest

Stonchem bietet eine Reihe hochleistungsfähiger Kunstharzprodukte, die eine außergewöhnliche Abdichtung in hochkorrosiven Umgebungen bieten und unter extremen physikalischen Bedingungen einsatzfähig sind. Die Stonchem Produktlinie ist ideal für Rückhaltebecken, Tanklager, Gräben, Rinnen, Abscheider, Absetzbecken, Verarbeitungsbereiche, Chemikalienlager und Batterieräume.



## PRODUKTEMPFEHLUNGEN: ERGÄNZENDE PRODUKTE UNSERER GESCHÄFTSPARTNER

### ENTWÄSSERUNG

Empfohlene Bereiche:

- Lebensmittelverarbeitung, Getränkeherstellung
- Verpackung
- Verkehrswege
- Fleischverpackung
- Flaschenabfüllanlagen
- Waschbereiche

Stonhard arbeitet mit einem weltweit führenden Hersteller von EHEDG-zertifizierten Sanitärabflusssystemen aus Edelstahl zusammen, um unseren Kunden umfassende und hygienische Lösungen anzubieten. Diese aus Edelstahl gefertigten Abflusssysteme gewährleisten eine hervorragende Durchflusskapazität und optimale Hygiene bei minimalem Wartungsaufwand.

### HYGIENESCHUTZEINFASSUNGEN

Empfohlene Bereiche:

- Lebensmittelverarbeitung, Getränkeherstellung
- Verpackung
- Verkehrswege
- Fleischverpackung
- Flaschenabfüllanlagen
- Chemikalienlagerung, Lagerhäuser

Stonhard ist exklusiver Anbieter von EHEDG-zertifizierten Hygiene-Einfassungen, um unseren Kunden aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie die besten Lösungen zu bieten. Unser Partner ist führender Hersteller von hygienischem Wandschutz für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Er stellt vorgefertigte Einfassungen aus Polymerverbund her, die einen höheren Wandschutz bieten als solche aus Beton. Sowohl die Stonhard Böden als auch die Einfassungen sind chemikalienbeständig, wasserfest und leicht zu reinigen.

STONHARD ist ein weltweit führender Hersteller und Installateur von fugenlosen Boden-, Wand- und Abdichtungssystemen mit Vertriebsniederlassungen in mehr als 65 Ländern.

**STONHARD**

Schumanstraße 18,  
52146 Würselen  
Deutschland  
+ 49 (0) 24 05 - 4 17 40.  
[www.stonhard.de](http://www.stonhard.de)

Haftungsausschluss. Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen wurden von Stonhard mit großer Sorgfalt erarbeitet. Sie haben allerdings nur informativen Charakter und erheben keinen Anspruch auf rechtliche Verbindlichkeit. Stonhard übernimmt deshalb keine Haftung und Verantwortung für Informationen in dieser Broschüre, die die Eignung und Anwendung dieser Produkte und Systeme beschreiben sowie für Schäden, die bei der Verwendung dieser Produkte und Systeme auftreten. Änderungen und Anpassungen bleiben vorbehalten. ©2022

**Stonhard HQ**

Maple Shade, NJ 08052

USA

[stonhard.com](http://stonhard.com)

