

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stongard MR ist ein nominal 0,75 bis 1 mm starkes Bodensystem, das zur Abdichtung gegen Wasser auf der positiven Seite entwickelt wurde. Es schützt Bereiche unterhalb von Maschinen- und Pumpenräumen sowie Doppelböden. Es besteht aus den folgenden Komponenten:

Stonproof ME7

Eine zweikomponentige, frei fließende, aus 100% Feststoffen bestehende, wasserdichte, elastomere Urethanmembran

Stonkote GS4

Eine zweikomponentige, aus 100% Feststoffen bestehende, Allzweck-Epoxidbeschichtung

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehle

Stellt eine vollständige Versiegelung an der Verbindung zwischen Wand und Boden sicher. Verfügbar in Höhen von 5 bis 15 cm.

Glasfaserverstärkung

Integrieren Sie Glasfaser in das System, um die Rissüberbrückung zu unterstützen
Eigenschaften.

Textur

Kann dem System hinzugefügt werden, um Rutschfestigkeit und Verschleiß zu gewährleisten
Eigenschaften.

Hinweis: Einige Optionen können sich auf die aufgeführten physikalischen Eigenschaften auswirken auf den Productdaten

VERPACKUNG

Stongard MR wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonproof ME7

- I Karton mit:
 - 6 Folienpackungen Isocyanat
- I Karton mit:
 - 6 Plastikpackungen Polyol

Stonkote HT4

- 0,75 Kartons mit:
 - 4 Folienpackungen Amin
 - 4 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 28 m² pro Gebinde Stongard MR bei einer Auftragstärke von nominal 0,75 bis 1 mm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stongard MR zwischen 16 und 30°C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit der Epoxidversiegelungen und -beschichtungen beträgt drei Jahre in der nicht geöffneten Originalverpackung, die von Stonproof ME7 zwei Jahre.

FARBEN

Stongard MR ist in 12 Standardfarben verfügbar. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage lieferbar.

UNTERGRUND

In Verbindung mit der richtigen Grundierung ist Stongard MR zur Anwendung auf entsprechend vorbereitetem Beton, Metall oder Holz geeignet. Für Fragen zu anderen möglichen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist entscheidend, um eine ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten. Der Untergrund muss trocken und mit mechanischen Methoden richtig vorbereitet worden sein. Bei Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit.....	8 N/mm ²
(ASTM D-412)	
Dehnung.....	200%
(ASTM D-412)	
Härte.....	70
(ASTM D-2240, Shore A)	
Theoretische Verlegeleistung.....	27,87 m ²
Verarbeitungszeit.....	30 bis 35 Minuten
(bei 25 °C)	
Abriebfestigkeit.....	0,06 g max. Gewichtsverlust
(ASTM D-4060, CS-17)	
Wasseraufnahme.....	0,1%
(ASTM C-413)	
VOC-Gehalt.....	Stonproof ME7 – 8 g/l
(ASTM D-2369).....	Stonkote HT4 – 30 g/l
Aushärtezeit.....	8 bis 10 Stunden
.....für eine klebefreie Oberfläche	
(bei 25 °C).....	24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

GRUNDIERUNG

Bei allen Anwendungen von Stongard MR müssen die Untergründe mit Ausnahme von Stonset Gussmörtelbelägen zunächst mit Standard Primer und SL Primer grundiert werden. Auf Stonset Gussmörtelbelägen wird die Grundierung Stonset Primer verwendet. Siehe hierzu das jeweilige Produktdatenblatt der geeigneten Grundierung.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen wird eine niedertourige Hochleistungsbohrmaschine mit Spirale und Rührkorb verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stongard MR

AUFTRAG

- Nur installieren, wenn die Temperaturen der Stongard MR Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30°C liegen. Die Aushärte- und Verarbeitungszeiten werden sonst erheblich beeinträchtigt.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen aufgetragen werden.
- Detaillierte Informationen zur Anwendung entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung zu Stongard MR.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind im Produktdatenblatt von Stonkote GS4 enthalten.
- Sicherheitsdatenblätter für Stongard MR werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.com verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Erscheinungsbild aller Boden-, Wand- und Abdichtungssysteme ändert sich im Laufe der Zeit aufgrund von normalem Verschleiß, Abrieb, Verkehr und Reinigung. Im Allgemeinen unterliegen Hochglanzbeschichtungen einer Verringerung des Glanzgrades, während Mattbeschichtungen unter normalen Betriebsbedingungen den Glanzgrad erhöhen können.
- Die Oberflächentextur von Kunstharzbelägen kann sich im Laufe der Zeit aufgrund von Verschleiß und Oberflächenverunreinigungen ändern. Die Oberflächen sollten regelmäßig gründlich gereinigt werden, um sicherzustellen, dass sich keine Verunreinigungen ansammeln. Oberflächen sollten regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die erwartete Leistung erbringen, und erfordern möglicherweise eine Wartung, um sicherzustellen, dass sie weiterhin den Erwartungen für den jeweiligen Bereich und die jeweiligen Anwendungsbereiche entsprechen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA., Tabelle ZA. 1.5 und 3.3 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien 13
DOP-2013.08.002 EN 13813 SR-AR1,0-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt) BrandverhaltenB _{fl} -S ¹ Freisetzung korrosiver Substanzen:.....SR Verschleißwiderstand:AR1,0 Haftzugfestigkeit:> B2,0 Chemische Beständigkeit:CRG ¹
(1) CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 6/19
 © 2019 Stonhard www.stonhard.com



European Offices:

Belgien	+32 674 93 710	Spanien	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
Frankreich	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Polen	+48 422 112 768	Großbritannien	+44 125 63 36 600	Italy	+39 022 53 751
		Osteuropa	+48 422 112 768		