

PRODUKT BESCHREIBUNG

Stonclad UT ist ein dichtes, flüssigkeitsreiches, selbstgrundierendes, strukturiertes, vierkomponentiges Polyurethan-Mörtelsystem, das mit einer gezahnten Kelle aufgetragen wird. Stonclad UT besteht aus einem Urethan-Urea-Bindemittel, Farbpigmenten und kornabgestuften Quarz-Zuschlagstoffen. Stonclad UT wird in einer Stärke von 6 mm aufgetragen. Stonclad UT ist ein hoch schlagfester Mörtelbelag, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und Temperaturfestigkeit sowie eine chemische Widerstandsfähigkeit aufweist. Stonclad UT ist ideal für die Anwendung in der Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie in allen Bereichen, in denen dieselben Bodeneigenschaften gefordert werden.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Oberflächenstruktur

Um den besten Kompromiss zwischen Reinigungsfreundlichkeit und Rutschfestigkeit bei der Anwendung vor Ort zu erreichen, wird Stonclad UT in den zwei Oberflächenstrukturen light und medium angeboten.

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung des Stonproof ME7 Membransystems mit einer satten Texture #3 Absandung erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Rissbehandlung

Wenn eine Rissbehandlung aufgrund von Rissen im Untergrund erforderlich ist, ist die Verwendung von Stonhard Stonproof CT5 oder RH7 mit einer satten Texture #3 Absandung erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

VERPACKUNG

Stonclad UT wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Mörtel

- 2 Kartons, jeder mit:
 - 4 Folienpackungen Isocyanathärter
 - 4 Plastikpackungen Polyolharz
- 8 Einzelpackungen mit Teil C-1 Zuschlagstoff

Farbpigmente

- 0,67 Kartons mit:
 - 12 Folienpackungen mit C-2 Farbpigmentpulver

Dispergierstoff

- 2 Einzelpackungen Dispergierstoff für die Oberflächenstruktur light
- 2 Einzelpackungen Dispergierstoff für die Oberflächenstruktur medium

Stonseal UT7

- 1 Karton mit:
 - 4 Folienpackungen Isocyanathärter
 - 4 Plastikpackungen Polyolharz

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	50 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	17 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,7 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80 - 84
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g max. Gewichtsverlust*
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	1,1 x 10 ⁻² mm/m °C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	< 1 %
VOC-Gehalt	UT Mörtel – 7 g/l Stonseal UT7 – 20 g/l
(ASTM D-2369, Methode E)	
Aushärtezeit (bei 25°C)	6 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad UT erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad UT reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 17,6 m² aus.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad UT zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für Flüssigkeiten ein Jahr, für C-1 6 Monate.

FARBEN

Stonclad UT ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte. Für Fragen stehen Ihnen unser technischer Service sowie unsere Berater zur Verfügung.

UNTERGRUND

Stonclad UT wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonset TG6 Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

Hinweis: Stonclad UT ist für die Anwendung auf neuem/grünem Beton geeignet. Frühestens 5 Tage nach Einbringen des Betons kann mit der Untergrundvorbereitung begonnen werden, wenn dieser trocken ist und eine ausreichende Festigkeit aufweist.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard UT Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Stonclad UT ist ein selbstgrundierender Mörtelbelag. Es ist folglich keine weitere Grundierung erforderlich.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad UT.

AUFTRAG

- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad UT auf dem Boden zu verteilen.
- Gezahnte Glättkellen und Stachelroller werden verwendet, um das Material auf die erforderliche Stärke zu bringen und zu glätten.
- Anschließend wird der Dispergierstoff in den noch nassen Mörtel eingestreut.
- Nach dem Abtrocknen des Mörtels ist der überschüssige Dispergierstoff zu entfernen.
- Nach 6 bis 8 Stunden Aushärtezeit kann die Versiegelung aufgebracht werden.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad UT zu entnehmen.

VORSICHTSMASSNAHMEN


- Verwenden Sie diese Materialien nur in strikter Übereinstimmung mit den vom Hersteller empfohlenen Sicherheitsvorschriften. Entsorgen Sie Abfallstoffe in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen.
- Die Auswahl der richtigen Schutzkleidung und -ausrüstung reduziert das Verletzungsrisiko erheblich. Körperbedeckende Arbeitsschutzbekleidung, Schutzbrille und undurchlässige Handschuhe sind erforderlich.
- Im Falle eines Kontaktes spülen Sie den betroffenen Bereich mit reichlich Wasser mindestens 15 Minuten lang und nehmen Sie ärztliche Hilfe in Anspruch. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Wenn Material aufgenommen wird, wenden Sie sich sofort an einen Arzt. KEIN ERBRECHEN HERBEIFÜHREN.

ANMERKUNGEN

- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.
- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonkleen Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten. Wird eine Beschichtung zur Versiegelung der Stonclad UT Oberfläche verwendet, prüfen Sie vorab die Informationen des Produktdatenblattes dieser Beschichtung zur chemischen Widerstandsfähigkeit.
- Stonclad UT Teil C-I enthält Portlandzement und Silica-Feinstoffe. Während des Mischens ist ein zugelassenes Atemschutzgerät zu tragen. Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.
- Datenblätter zur Materialicherheit von Stonclad UT werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stoncor-europe.com verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
_ DOP-2013.01.007	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	B ⁰ -S ¹
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nutzschichten):	AR1,0
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzschichten):	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonhard	


CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA. 1, Tabelle ZA. 1 bis ZA. 1g festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
DOP-2013.01.007	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt Schutz gegen das Eindringen von Stoffen Regulierung des Wasserhaushalts	
Brandverhalten:	B _{fl} -S ¹
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	W ₂₄ < 0,1 kg/m ² x h0,5
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	> B2,0 N/mm ²
Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg*
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 12/18
© 2018 Stonhard



STONHARD
www.stoncor-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Deutschland +49 240 541 740
Niederlande +31 165 585 200
Italien +39 022 53 751