

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonblend GSI ist ein nominales 5 mm starkes Bodensystem, das eine kosteneffektive Alternative zu Terrazzo bietet. Es verbindet dekoratives Aussehen mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit, Chemikalien-, UV- und Fleckbeständigkeit. Das System besteht aus:

Grundierung Stonblend Primer

Eine zweikomponentige, in den Untergrund eindringende Epoxid-Grundierung

Basis Stonblend GSI Base

Ein dreikomponentiger, spachtelbarer Mörtel aus Epoxidharz, Härter und farbigen Quarz-Zuschlagstoffen

Gussmörtelschicht Stonblend Groutcoat

Eine zweikomponentige, klare Epoxidversiegelung

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, farblose, verlaufende Epoxid-Versiegelung

Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare, matte, VOC-konforme Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis.

SYSTEMOPTIONEN

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Hohlkehlen

Um eine durchgängige Versiegelung an der Fuge zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

VERPACKUNG

Stonblend GSI wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonblend GSI Base

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Amin
- 6 Plastikpackungen Harz

12 Einzelpackungen Teil C (Zuschlagstoff)

Stonblend Groutcoat

1 Kartons mit:

- 2 Folienpackungen Amin
- 2 Plastikpackungen Harz

Stonkote CE4

0,25 Kartons, 1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Amin
- 6 Plastikpackungen Harz

Stonseal CF7

1 Karton mit:

- 1 Folienpackung Isocyanat
- 1 ca. 4 l Eimer Polyol

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonblend GSI reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonblend GSI erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	40 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	3,4 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust*
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m °C
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	Stonblend Primer – 75 g/l Stonblend GSI Base – 17 g/l Stonblend Groutcoat – 52 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l Stonseal CF7 – 47 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonblend GSI zwischen 16 und 30°C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre, mit Ausnahme von Stonseal CF7. Hier beträgt die Lagerbeständigkeit ein Jahr.

FARBEN

Stonblend GSI ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonblend Farbkarte. Kundenspezifische Farben auf Anfrage lieferbar.

UNTERGRUND

Stonblend GSI wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrund-vorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung der Stonblend Grundierung ist für alle Anwendungen von Stonblend GSI erforderlich. Die Stonblend Grundierung muss beim Auftrag von Stonblend GSI noch klebrig sein. Ist die Grundierung bereits klebefrei, muss die Fläche erneut grundiert werden.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer (oder vergleichbare 20 Liter Mischgeräte) oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonblend GSI.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonblend GSI Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30°C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein passender Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonblend GSI auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Zwei Schichten des Stonblend Gußmörtels werden Nass auf Nass auf den Boden aufgebracht. Sie müssen anschließend aushärten.
- Stonkote CE4 wird auf den Boden aufgetragen und muss anschließend aushärten.
- 2 Schichten von Stonseal CF7 werden auf den Boden aufgetragen und müssen anschließend aushärten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonblend GSI zu entnehmen.

ANMERKUNGEN


- Das gesamte Material auf der Baustelle muss gezählt und alle Chargennummern müssen erfasst werden. Wenn mehr als eine Chargennummer von Teil C (Stonblend Zuschlagstoff) vorhanden ist, müssen Vorkehrungen getroffen werden, um die verschiedenen Chargennummern zu einer einheitlichen Farbe zu mischen. Wenden Sie sich für weitere Informationen an die technische Serviceabteilung von Stonhard.
- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonblend enthalten.
- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonblend GSI werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stoncor-europe.com verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme

verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.

- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.2 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
DOP-2013.02.001	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18 Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	B _{fl} -S ¹
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR1,0
Haftzugfestigkeit:	>B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 04/18
© 2018 Stonhard



European Offices:

Belgien	+32 674 93 710	Spanien/Portugal	+351 707 200 088	Germany	+49 240 541 740
Frankreich	+33 160 064 419	Großbritannien	+44 125 63 36 600	The Netherlands	+31 165 585 200
Polen	+48 422 112 768	Osteuropa	+48 422 112 768	Italy	+39 022 53 751